

SAFEROAD®

Have a safe journey

ARBETSBESKRIVNING

MONTAGE, REPARATION OCH UNDERHÅLL

SJ-räcke



Saferoad Sverige AB

Volvogatan 2
731 36 Köping, Sweden
Tel: +46 221 297 00
Box 920
www.saferoad.se

2022-05-18

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1	PLANERING	3
2	LOSSNING AV MATERIAL	3
3	EGENKONTROLL.....	3
4	SÄKERHET	4
5	ETABLERING	4
6	MONTAGE	4
7	LAGNING AV ZINKSKADOR	6
8	AVETABLERING.....	6
9	REPARATION.....	7
10	UNDERHÅLL	7
11	ÖVRIG INFORMATION.....	8

VIKTIG INFORMATION:

Kontrollera alltid att du har den senaste arbetsbeskrivningen tillhanda.
Kontakta Saferoad Sverige AB vid osäkerhet.

Denna arbetsbeskrivning är inte komplett utan aktuell installationsritning. Se kapitel 11.

Korrekt montage och reparation är avgörande för att säkerställa produktens funktionalitet.

Montaget skall utföras av personal med relevant utbildning och med säkerheten i beaktning, såväl omgivning, nödvändiga verktyg samt annan nödvändig utrustning.

Avvikelser från denna arbetsbeskrivning kan resultera i personskada eller i värsta fall dödsfall.

1 PLANERING

Planera leveranser och montage i god tid.

Välplanerade leveranser och montage medför bättre förutsättningar avseende effektivitet, säkerhet, kvalitet och nöjdhet för samtliga involverade parter.

Samtliga involverade parter bör i god tid ha diskuterat vilka förutsättningar som gäller för arbetsplatsen och montaget, samt kommit överens om när/var/hur det skall gå till. Berörda parter skall i god tid underrättas om ändringar avseende överenskomna förutsättningar sker.

Det är viktigt att både beställare och entreprenör är medvetna om vilka åtaganden som var och en skall svara för.

2 LOSSNING AV MATERIAL

Materialet lossas och placeras lämpligen där montaget skall ske, detta så att onödig hantering på arbetsplats kan undvikas. Hantera materialet varsamt, använd strö av trä som underlägg till material som ej är placerat på pall.

Vid lossning kontrolleras att lossat gods överensstämmer med fraktsedel. Godset skall kontrolleras så att inga synliga skador finns. Avvikelse avseende kolliantal och skador skall noteras på fraktsedel och Saferoad Sverige AB skall omgående kontaktas.

3 EGENKONTROLL

Montör skall utföra och i lämpligt dokument redovisa egenkontroll vilken minst skall omfatta nedanstående punkter.

- Material överensstämmer med erhållna handlingar.
- Inbördes placering och mått på bultgrupper.
- Linjeföringen är kontrollerad.
- Höjden är kontrollerad.
- Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna.
- Skador på varmförzinkning är åtgärdade. Se kapitel 7.
- Eventuella zinkklumpar och taggar är åtgärdade.
- Eventuella målnings-skador är åtgärdade.

Gångstänger och bultgrupper skall kontrolleras med avseende på kontakt med armering. Säkerställ vad som gäller för just ert projekt avseende säker jordning.

- Gångstänger och bultgrupper skall ha kontakt med armering ovanför och intill elektrifierad järnväg för att korrekt jordning skall uppnås.
- Gångstänger och bultgrupper skall i övriga fall ej ha kontakt med armering.

4 SÄKERHET

Med anledningen av att detta räcke typiskt monteras på högre höjder och i trafikerade miljöer så är säkerhetsaspekten mycket viktig. Följande förutsättningar bör fastställas i ett tidigt skede av planeringsstadiet för att säkerställa att säkerheten på arbetsplatsen upprätthålls vid montaget:

- Hjälpmedel för lyft och arbete på hög höjd skall vara anpassade så att montaget kan ske utan risk för personskada.
- Fallskydd skall vara anpassade så att montaget kan ske utan att dessa avlägsnas.
- Sker montaget i en trafikerad miljö så får montaget inte påbörjas utan en godkänd TA-plan.
- Sker montaget över eller intill något aktivt järnvägsspår så får montaget inte påbörjas utan en godkänd TSM.
- Arbetsytor skall vara avstädade.

5 ETABLERING

Senast vid etablering skall montörer informeras om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen. Se punkterna 3 och 4.

6 MONTAGE

Det monterande företaget skall säkerställa att montörerna har erforderlig utbildning och kunskap med avseende på räckets detaljer, benämningar samt skruvförbandens dimensioner med mera. Denna information finns tillgänglig på relevant installationsritning. Se kapitel 11.

Utsättning: Innan montage av räcket kan påbörjas måste ståndarnas infästningstyp vara ordentligt preparerat. Beroende på vilken typ av infästning som är aktuell så skiljer sig preparationen åt:

- Vid montage av räcket på bultgrupp skall bultgrupper vara ingjutna och placerade enligt medföljande underlag för ingjutning.
- Vid montage av räcket som sidomonterat skall det vara tydligt markerat vart hål ska borraras för infästningsskruvar till ståndare.

Ovanstående preparationer kräver stor noggrannhet och skall göras enligt aktuella installationsritningar och instruktioner. Se kapitel 11.

Montage av räcket:

1. Ståndare

Räckesmontaget inleds med att montera samtliga ståndare. Denna procedur skiljer sig åt beroende på vilken typ av infästning som ståndarna har för just ert projekt:

a. Ståndare på bultgrupp:

Vid montage på bultgrupp avlägsnas först krympslangar, finns ej krympslang kontrolleras gängstängernas gängor som rensas vid behov, montagefett avsett för rostfria skruvförband påföres.

Mutter avsedd att vara under ståndarens fotplatta skruvas sedan på gängstängerna och justeras enligt behov tills att bultgruppen hamnar i vågrätt läge på rätt höjd.

Därefter placeras, i ordningsföljd, avsedd bricka, fotplatta, bricka och mutter på gängstängerna.

Skruvförband skall i detta skede dras åt och säkras till normal anliggning.

b. Sidomonterad ståndare:

Vid montage som sidomonterat så finns det två alternativ att välja mellan:

- Expanderskruv (M12x125); snabbt och enkelt men med en större påfrestning i betongen.
- Gängstång och injekteringsmassa; tidskrävande men med en mindre påfrestning i betongen.

Säkerställ att placeringen av de markeringar som tidigare preparerats överensstämmer med placeringsmått på installationsritning, och borra därefter hål i betongen efter behov.

Beroende på vilket alternativ som valdes så kan nu antingen ståndaren slås fast med expanderskruv eller gängstänger föras in i injekteringsmassa. Förutsatt att injekteringsmassans anvisningar följts till fullo och att det har stelnat ordentligt så kan ståndaren därefter skruvas fast på gängstängerna.

Skruvförband skall i detta skede dras åt och säkras till normal anliggning.

Beroende på gängstängernas längd så kan det finnas behov av kapning efter åtdragning. Om så är fallet skall zinkrik färg målas på efter kapning.

2. Toppföljare

Efter att samtliga ståndare är monterade skall räckesmontaget fortsätta med att montera samtliga längsgående toppföljare. Toppföljarna skall monteras från ena änden av räckets till den andra. Här är det också viktigt att toppföljarna monteras enligt erhållna handlingar för just ert projekt så att rätt längder och rätt placering uppnås.

Efter att den första toppföljaren monterats på sina avsedda ståndare skall ett skarvjärn monteras i den ände av toppföljaren som nästa toppföljare ska ansluta till. Nästa toppföljare träs därefter på skarvjärnet och monteras på sina avsedda ståndare. Denna procedur skall upprepas tills att samtliga toppföljare är monterade.

Notera: Fram tills att samtliga följare (topp- och mellan) är monterade så rekommenderas det att endast dra resterande skruvförband lite löst för hand, detta underlättar montaget vid eventuellt behov av justering eller inpassning.

3. Mellanföljare

Efter att samtliga toppföljare är monterade skall räckesmontaget fortsätta med att montera samtliga längsgående mellanföljare. Mellanföljarna skall monteras från ena änden av räckets till den andra. Här är det också viktigt att mellanföljarna monteras enligt erhållna handlingar för just ert projekt så att rätt längder och rätt placering uppnås.

Notera: Mellanföljarna har inte några skarvjärn sinsemellan.

Notera: Fram tills att samtliga följare (topp- och mellan) är monterade så rekommenderas det att endast dra resterande skruvförband lite löst för hand, detta underlättar montaget vid eventuellt behov av justering eller inpassning.

4. Finjustering & Åtdragning

Efter att samtliga topp- och mellanföljare är monterade så kan en sista finjustering göras längs med räcket innan det är dags att dra åt och säkra samtliga skruvförband.

Skruvförband skall dras och säkras till normal anliggning.

5. Räckesyllnad & Fotföljare (Valfritt)

Efter att räcket monterats och att skruvförband dragits åt och säkrats kan räckesmontaget fortsätta med att montera samtliga räckesyllnader och tillhörande fotföljare.

Skruvförband skall dras och säkras till normal anliggning.

7 LAGNING AV ZINKSKADOR

Lagning av eventuella zinkskador skall ske enligt SS-EN 1461 och följa aktuell branschstandard gällande efterbearbetning och reparation.

Repor och långsträckta fläckar smalare än 2 mm och mindre än 10 cm²:

- Ingen åtgärd krävs.

Skador bredare än 2 mm och mindre än 10 cm²:

- Skall målas med zinkrik färg, min. 92% Zn.
Skall rengöras med rostfri stålborste innan reparation.

Skador större än 10 cm²:

- Skall omförzinkas.

8 AVETABLERING

Montaget skall avsynas avseende räckeslinje, räckeshöjd och allmänt synintryck.

Upplagsplatser skall avstädas och emballagematerial borttransporteras i samråd med beställaren.

Dokument med redovisad egenkontroll skall överlämnas till beställaren.

9 REPARATION

Skadat material skall bytas ut omgående. Med skadat material menas där materialet är försvagat; exempelvis på grund av djupa repor, revor, veck eller dylikt.

En reparation utförs på samma sätt som vanligt montage förutom att det sker i omvänd ordning.

Notera: Beroende på skadans utformning och omfattning så kan det förekomma större spänningar i räcknet.

10 UNDERHÅLL

Ett minimum av underhåll är en årlig okulärbesiktning med avseende på skador och allmänt synintryck.

11 ÖVRIG INFORMATION

Ritningar:

Bultgrupp: 850000A

Ingjutning: 850000-01

SJ-räcke typ L, på fotplatta: 88026300

SJ-räcke typ L, på fotplatta med nät: 88026302

SJ-räcke typ L, sidomonterad: 88096300

SJ-räcke typ L, sidomonterad med nät: 88096302

SJ-räcke typ U, på fotplatta: 88126300

SJ-räcke typ U, på fotplatta med nät: 88126302

SJ-räcke typ U, sidomonterad: 88196300

SJ-räcke typ U, sidomonterad med nät: 88196302